

# 安全資料表

## 一、化學品與廠商資料

頁次:1/4

化學品名稱：NAN YA FR-NYLON66 複合材料  
其他名稱：6310A、6310F、6401、6410 系列  
建議用途及限制使用：射出或押出塑膠製品。  
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：南亞塑膠工業股份有限公司 工程塑膠廠  
臺北市敦化北路 201 號  
02-27122211 轉 8507  
緊急聯絡電話/傳真電話：02-27122211 轉 8507 / 02-27198661

## 二、危害辨識資料

化學品危害分類：嚴重損傷/刺激眼睛物質第 2B 級、致癌物質第 1 級、  
特定標的器官系統毒性物質～重複暴露第 2 級、  
水環境之危害物質（慢毒性）第 3 級

標示內容：



象徵符號：健康危害

警示語：危險

危害警告訊息：造成眼睛刺激

可能致癌

長期或重複暴露可能對器官造成傷害

對水生生物有害並具有長期持續影響

危害防範措施：勿吸入粉塵

避免釋放至環境中

穿戴適當的防護衣物、手套

其他危害：---

## 三、成份辨識資料

混合物

化學性質：

危害物質成份之中英文名稱	化學文摘社登記號碼	成份百分比 (%)
三氧化二銻 Antimony trioxide	1309-64-4	0.5~5
其他物質成份之中英文名稱	化學文摘社登記號碼	成份百分比 (%)
聚己二醯己二胺 Polyhexamethylene adipamide	32131-17-2	20~80
聚己內醯胺 Polycaproamide	25038-54-4	0~30
玻纖 Glass Fiber	65997-17-3	0~55
礦纖 Minerals	---	0~40
添加劑 Additives	---	10~40

不同暴露途徑之急救方法：

吸入：若吸入熔融樹脂逸出之氣體，將患者移至通風處，若有不適，立即送醫。

皮膚接觸：一般狀況下塑膠粒不會對皮膚造成危害，但建議接觸到塑膠粒或塑膠粉末後，以清水清洗。若接觸到熔膠，以大量清水沖洗患部及衣物，立即送醫。

眼睛接觸：若接觸到熔融樹脂逸出之氣體，以大量清水至少沖洗 15 分鐘，並立即送醫。

食入：---

最重要症狀及危害效應：熔融樹脂逸出之氣體進入人體可能引起呼吸道不適。皮膚及眼睛接觸膠粒可能引起刺激及不適。

對急救人員之防護：---

對醫師之提示：---

#### 五、滅火措施

適用滅火劑：水、泡沫滅火器、乾粉滅火器、二氧化碳滅火器。

滅火時可能遭遇之特殊危害：在不完全燃燒情形下，可能產生有毒氣體如一氧化碳及其他酸性氣體。

特殊滅火程式：一般之燃燒以水撲滅即可。

消防人員之特殊防護設備：消防人員使用供氧式呼吸防護具。

#### 六、洩漏處理方法

個人應注意事項：若塑膠粒或塑膠粉末殘留於地面上，立即清掃處理，以防人員滑倒。

環境注意事項：立即回收處理溢出之塑膠粒以防止海中生物或鳥類誤食。

清理方法：勿任意隨便丟棄，一旦掉落，使用吸塵器或掃帚清乾淨，如果可能請再回收使用。

#### 七、安全處置與儲存方法

處置：1.工程塑膠粒於室溫下不會自燃及爆炸危險。

2.在加工過程中應有排氣設備來排出加工時所產生之刺激性氣體。

3.在加工過程中應避免吸入熔融樹脂逸出之氣體並避免直接接觸熔融樹脂。

儲存：存放時避免直射陽光及雨淋，儲存處嚴禁煙火。

#### 八、暴露預防措施

工程控制：---

控制參數：---

• 八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：---

• 生物指標：---

個人防護設備：

呼吸防護：使用防塵口罩。

手部防護：接觸熔膠時使用隔熱手套。

眼部防護：使用安全眼鏡或護目鏡。

皮膚及身體防護：加工過程中穿戴長袖衣物以避免燙傷。

衛生措施：熔融加工時裝設局部排氣設備排除粉塵、煙及氣體。

外觀 (物質狀態、顏色等): 顆粒狀粒子	氣味: 無臭
嗅覺閾值: ---	熔點: 220~265°C
pH 值: ---	沸點/沸點範圍: ---
易燃性 (固體、氣體): ---	閃火點: ---
分解溫度: ---	測試方法 (開杯或閉杯):
自燃溫度: ---	爆炸界限: ---
蒸氣壓: ---	蒸氣密度: ---
密度: 1.2~1.8 g/cm <sup>3</sup>	溶解度: 不溶於水
辛醇/水分配係數 (log Kow): ---	揮發速率: ---

## 十、安定性及反應性

安定性: 依一般操作及儲存程式時, 安定性佳。

特殊狀況下可能之危害反應: 當熱源存在狀況, 膠粒可為可燃物質; 但一般情況下並不會導致危險的反應或爆炸。

應避免之狀況: 在加工過程中會有少量刺激性氣體產生, 對人體眼睛及呼吸系統可能會有刺激性。

應避免之物質: 強酸、強鹼。

危害分解物: 一氧化碳 (CO)、二氧化碳、氨氣 (NH<sub>3</sub>)、氰化氫 (HCN) 和氮氧化物 (NO<sub>x</sub>)。

## 十一、毒性資料

暴露途徑: 分解後之塑膠所產生的煙及蒸氣。

症狀: 刺激眼睛及皮膚。

急毒性: ---

慢毒性或長期毒性: ---

## 十二、生態資料

生態毒性: 1. 無法經由生化反應分解, 會沈積於土壤及水中沈積物中。2. 對水生生物不具急性危害。

持久性及降解性: 持久性

生物蓄積性: ---

土壤中之流動性: ---

其他不良效應: 為防止被海洋生物及鳥類攝食, 嚴禁丟棄至海洋或水域。

## 十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法:

1. 回收再利用。

2. 參考相關法規處理。

3. 依照倉儲條件儲存待處理的廢棄物。

4. 可採用特定的焚化或衛生掩埋法處理。

#### 十四、運送資料

頁次:4/4

聯合國編號：---  
聯合國運輸名稱：---  
運輸危害分類：---  
包裝類別：---  
海洋污染物（是／否）：---  
特殊運送方法及注意事項：運送時避免外包裝損壞及受潮。

#### 十五、適用法規

適用法規：依當地法規規定，使用者需確認當地法規合適性。  
台灣適用”職業安全衛生設施規則”、”危害性化學品標示及通識規則”、”道路交通安全規則”及”事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準”。

#### 十六、其它資料

參考文獻	---
製表單位	名稱：南亞塑膠工業股份有限公司 工程塑膠廠
	地址/電話：嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區二號 / (05)3772111 分機 308
製表人	職稱：技術研究高級工程師      姓名(簽章)：李易修
製表日期	2018年12月30日