

安全資料表

一. 化學品與廠商資料

頁次:1/3

化學品名稱：耐燃級聚對苯二甲酸丁二脂工塑膠粒(Flame retarded PBT engineering plastics)
其他名稱：1300、1410、1403、1408 系列
製造者、輸入者或供應者名稱：南亞塑膠工業股份有限公司 工程塑膠廠
製造者、輸入者或供應者地址：台北市敦化北路 201 號
諮詢電話：02-27122211 轉 8507
傳真號碼：02-27198661

二. 危害辨識資料

化學品危害分類：嚴重損傷/刺激眼睛物質第 2B 級、致癌物質第 1 級、
特定標的器官系統毒性物質～重複暴露第 2 級、
水環境之危害物質（慢毒性）第 3 級

標示內容：



象徵符號：健康危害

警示語：危險

危害警告訊息：造成眼睛刺激

可能致癌

長期或重複暴露可能對器官造成傷害

對水生生物有害並具有長期持續影響

危害防範措施：勿吸入粉塵

避免釋放至環境中

穿戴適當的防護衣物、手套

其他危害：-

三. 成份辨識資料

混合物		
化學性質：		
危害物質成份之中英文名稱	化學文摘社登記號碼	成份百分比
三氧化二銻 Antimony trioxide	1309-64-4	0.5~8
其他物質成份之中英文名稱	化學文摘社登記號碼	成份百分比
聚對苯二甲酸丁二酯 Polybutylene Terephthalate	26062-94-2	40~90
玻纖 Glass Fiber	65997-17-3	0~40
添加劑 Additives	--	5~25

四. 急救措施

急救方法

吸入：若吸入熔融樹脂逸出之氣體，將患者移至通風處，若有不適，立即送醫。

皮膚接觸：一般狀況下塑膠粒不會對皮膚造成危害，但建議接觸到塑膠粒或塑膠粉末後，以清水清洗。若接觸到熔膠，以大量清水沖洗患部及衣物，立即送醫。

眼睛接觸：若接觸到熔融樹脂逸出之氣體，以大量清水至少沖洗 15 分鐘，若有不適，立即送醫。

五. 滅火措施

滅火材料：水、泡沫滅火器、乾粉滅火器、二氧化碳滅火器。

滅火特性：一般之燃燒以水撲滅即可。

滅火時可能遭遇之危害：在不完全燃燒的情形下，可能產生有毒氣體如一氧化碳及其他酸性氣體。

滅火者防護：消防人員使用供氧式呼吸防護具。

六. 洩漏之緊急應變

個人注意事項：若塑膠粒或塑膠粉末殘留於地面上，立即清掃處理，以防人員滑倒。

環境注意事項：立即回收處理溢出之塑膠粒以防止海中生物或鳥類誤食。

清理方法：勿任意隨便丟棄，一旦掉落，使用吸塵器或掃帚清乾淨，如果可能請再回收使用。

七. 處理與儲存

處理：1.工程塑膠粒於室溫下不會自燃及爆炸危險。

2.在加工過程中應有排氣設備來排出加工時所產生之刺激性氣體。

3.在加工過程中應避免吸入熔融樹脂逸出之氣體並避免直接接觸熔融樹脂。

儲存：存放時避免直射陽光及雨淋，儲存處嚴禁煙火。

八. 暴露預防措施

控制濃度：未定。

工程預防措施：熔融加工時裝設局部排氣設備排除粉塵、煙及氣體。

個人防護

眼部：使用安全眼鏡或護目鏡。

呼吸：使用含有中、低有機蒸氣濾罐之面具。

手部：接觸熔膠時使用隔熱手套。

防護衣物/設備：加工過程中穿戴長袖衣物以避免燙傷。

九. 物理及化學特性

物質狀態：固體	揮發速率：--
外觀：顆粒狀粒子	熔點：220~235°C
氣味：無臭	蒸氣壓：無
沸點：--	比重：1.19~1.70
蒸氣密度：--	水中溶解度：不溶於水
閃火點：--	自燃溫度：--
測試方法（開杯或閉杯）：--	爆炸上限：(UEL)：--
爆炸下限(LEL)：--	

十. 安定性及反應性

安定性：依一般操作及儲存程序時，安定性佳。

反應性：在加工過程中會有少量刺激性氣體產生，對人體眼睛及呼吸系統可能會有刺激性。

十一. 毒理資料

刺激性：分解後之塑膠所產生的煙及蒸氣會刺激眼睛及皮膚。

十二. 生態資料

為防止被海洋生物及鳥類攝食，嚴禁丟棄至海洋或水域。

十三. 廢棄物處理與處置

1. 參考相關法規處理。
2. 依照倉儲條件儲存待處理的廢棄物。
3. 可採用特定的焚化或衛生掩埋法處理。

十四. 運送資料

未分類；運送時避免外包裝損壞及受潮。

十五. 適用法規

適用法規：依當地法規規定，使用者需確認當地法規合適性，台灣適用”職業安全衛生設施規則”、”危害性化學品標示及通識規則”、”道路交通安全規則”及”事業廢棄物儲存清除處理辦法及設施標準”。

十六. 其它資料

製表單位：南亞塑膠工業股份有限公司 工程塑膠廠
 地址：嘉義縣新港鄉中洋村中洋工業區二號
 電話：(05)3772111 分機 309
 製表人：吳鎮安
 製表日期：2015年1月16日