



南亞工程塑膠

PBT

尼龍6

PP

PET

PC

尼龍6/6

南亞塑膠工業股份有限公司
NAN YA PLASTICS CORPORATION

南亞工程塑膠

南亞PBT（聚對苯二甲酸丁二酯）

一般級
玻纖強化級
耐燃級
強化耐燃級

南亞NYLON6（尼龍6）

一般級
玻纖強化級
礦纖強化級
耐燃級
超韌級

南亞PP（聚丙烯）

耐熱級
玻纖強化級
礦纖強化級
耐燃級

南亞PET（聚對苯二甲酸乙二酯）

玻纖強化級
強化耐燃級

南亞PC（聚碳酸酯）

一般級
玻纖強化級
耐燃級
強化耐燃級
特殊級

南亞NYLON6/6（尼龍6/6）

玻纖強化級
礦纖強化級
耐燃級
強化耐燃級
超韌級

說明：

1. UL 檔案：E130155
2. 另有其他牌號（玻纖含量不同）歡迎洽詢。
3. 本型錄內檢驗數值係供參考。

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質		其它	
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm ²)	絕緣破壞 強度 (3.2mm)	耐電弧性	成形 收縮率 (3mm)	比重
一般級 1100	低粘度，I.V.值0.85符合食品衛生(FDA)標準。	擠出，拉絲，厚或小零件注塑用，色母載體。	ASTM D638 kg/cm ² 550	ASTM D790 kg/cm ² 24000	ASTM D256 kg.cm/cm 4	ASTM D648 ℃ 60	ASTM D149 KV/mm 17	ASTM D495 sec. 160	ASTM D955 % 1.4-2.5	ASTM D792 1.31
玻纖強化級 1210G3	15%玻纖增強，高強度及高抗熱變形電器性能佳。	適用於汽車、電子、電器等產業精密注塑用，如日光燈基座、省電燈泡用燈座、汽車用之分電盤、汽車把手、	1000	50000	6.0	198	22	110	0.6-1.3	1.42
1210G6	30%玻纖增強，高強度及高抗熱變形電器性能佳。	燈座、風扇外殼、電器零件開關等。	1300	80000	9.0	210	22	100	0.3-1.2	1.52
耐燃級 1300	UL 94V-0耐燃級。	連接器、插座、開關、端子台等。	600	28000	4	65	18	60	1.8-2.0	1.40
強化耐燃級 1403G3	UL 94V-0抗熱變形佳，15%玻纖增強。	線圈骨架、插件、開關、插座、繼電器、車燈底座、連接器、OA風扇葉片、骨架、燈具外殼、熱熔膠槍外殼、FBT增濕器等需要高強度，高電器條件，抗溫的注塑成品用。	1000	55000	5.5	195	20	75	0.4-1.4	1.50
1403G6	UL 94V-0抗熱變形佳，30%玻纖增強。		1300	80000	8.0	206	20	80	0.2-1.2	1.59
1410G3	UL94 3.0mmV-0 15%玻纖增強經濟型規格		1000	55000	5.5	195	20	75	0.4-1.4	1.50
1410G6	UL94 3.0mmV-0 30%玻纖增強經濟型規格		1300	80000	8.0	206	20	80	0.2-1.2	1.59
140PG3	UL94 V-0 非鹵系列 15%玻纖增強		800	47000	6.0	195	24	120	0.4-1.4	1.43
140PG6	UL94 V-0 非鹵系列 30%玻纖增強		1000	75000	7.0	205	24	120	0.2-1.2	1.53
1408G6	UL94 0.4mmV-0 30%玻纖增強規格		1000	80000	8.0	210	20	90	0.2-1.2	1.68

建議乾燥條件：140℃, 4小時

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質	其它			
			拉伸強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm ²)	成形收縮率 (3mm)	流動指數	比重	吸水率 (24hrs.) (23℃)
一般級			ASTM D638 kg/cm ²	ASTM D790 kg/cm ²	ASTM D256 kg.cm/cm	ASTM D648 ℃	ASTM D995 %	ASTM D1238 g/10min.	ASTM D792	ASTM D570 %
2100	低粘度。	薄壁注塑用，如齒輪、電器接頭套。	750	26000	6	70	1.0-1.8	45	1.13	1.8
2110	標準型。	一般注塑用，如齒輪、電器接頭套。	800	28000	6.5	70	1.0-1.8	10	1.13	1.8
玻纖強化級										
2210G3	15%玻纖增強。	高機械強度或高抗熱變形溫度需要的零件，如馬錶外殼、吹風機集風口。	1000	50000	7	200	0.7-1.1	20	1.23	1.4
2210G6	30%玻纖增強。	如腳踏車剎車把手、斷電器、網拍頸箍、農機工具外殼。	1600	80000	12	215	0.5-0.8	10	1.35	1.2
2210G9	45%玻纖增強。	如釣具捲線軸、迴力球拍框。	1900	110000	15	215	0.3-0.7	8	1.51	0.9
2212G4	20%玻纖增強，韌度增強。	高剛性與高韌性同時要求的零件，如腳踏車剎車把手、溜冰鞋底座、腳踏車輪框。	1100	45000	25	200	0.5-1.0	7	1.25	1.3
礦纖強化級										
2200M6	30%礦物質增強。	低翹曲，表面佳，大件外殼等產品用，如電熱器外殼、風扇外殼。	950	55000	5.5	185	0.4-0.9	20	1.35	1.1
耐燃級										
2310	UL 94V-0非鹵	連接器、繼電器外殼。	750	30000	5	70	0.8~1.5	40	1.15	1.3
超韌級										
2512	抗衡及快速成型。	高韌性及抗沖要求的零件用，如腳踏車剎車把手、踏板護套、行李箱輪子。	550	18000	90	55	1.2-1.9	10	1.06	1.5

建議乾燥：80℃, 4小時，除濕乾燥

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質	其它		
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (4.6kg/cm ²)	絕緣破壞 強度 (3.2mm)	成形 收縮率 (3mm)	流動指數	比重
耐熱級 3117	高剛性、耐熱性、低比重。	UL 94V-0 30%玻纖增強。 要求符合食品級之小家電外殼，微波爐餐具。	ASTM D638 kg/cm ² 380	ASTM D790 kg/cm ² 18000	ASTM D256 kg.cm/cm 3.0	ASTM D648 ℃ 120	ASTM D149 KV/mm 40	ASTM D955 % 1.0-2.0	ASTM D1238 g/10min 10	ASTM D792 0.91
玻纖強化級 3210G4	20%玻纖增強：高剛性，低收縮，高機械強度，耐熱性。	紗管，泵浦外殼，控制器外殼，家電產品零件，風扇葉片等。	750	28000	7	158	40	0.3-0.9	4.0	1.04
3210G6	30%玻纖增強：高剛性，低收縮，高機械強度，耐熱性。		800	35000	9	160	40	0.3-0.7	3.0	1.13
礦纖強化級 3210T4	高剛性，縱橫收縮均勻，表面佳，耐熱性，尺寸安定性。	儀表板，內值飾板，排油煙機之邊套板，燈罩，家電產品零件。	330	21000	3	128	40	0.5-1.3	9.5	1.05
3210T6			340	24000	2.8	130	40	0.3-1.1	8.6	1.12
3210T8			350	30000	2.5	135	40	0.2-1.0	8	1.22
3219M3	15%礦纖強化，符合FDA要求。	家電外殼。	330	15000	3	115	40	0.9-1.9	10	1.04
3219M5	25%礦纖強化，高光澤符合FDA要求。		340	17000	4	115	40	0.7-1.7	8	1.12
耐燃級 3307	UL 94V-0，符合UL-746C安規測試，低比重。	電池外殼，電動椅，聖誕燈飾品。	330	14000	3	105	40	1.0-1.5	30	0.97
3317	UL 94V-0，符合UL-746C、耐候、耐水解安規測試。	汽車及家電產品之阻燃要求的零件，如電器絕緣板、聖誕燈飾品。	260	26000	3	125	40	0.7-1.3	10	1.33
3410G6		泵浦外殼，馬達外殼，鼓風機外殼，	630	51000	6	160	40	0.3-0.7	5.0	1.38

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質		其它	
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm ²)	絕緣破壞 強度 (3.2mm)	抗電弧性	成形 收縮率 (3mm)	比重
玻纖強化級	15%玻纖增強，強度、剛性和耐沖擊強度的平衡良好。	繼電器基座、真空泵浦外殼、汽車天窗骨架、車窗昇降用骨條、點火零組件、齒輪、化油器零組件、真空吸塵器零件、煥座等。	ASTM D638 kg/cm ² 1000	ASTM D790 kg/cm ² 55000	ASTM D256 kg.cm/cm 5.0	ASTM D648 ℃ 195	ASTM D149 KV/mm 23	ASTM D495 sec. 125	ASTM D955 % 0.4-1.0	ASTM D792 1.45
			1350	78000	8.0	215	23	125	0.2-0.9	1.50
強化耐燃級	UL 94V-0，抗熱變形佳 15%玻纖增強。	廣用於電子、電器、汽車等產業，例如連結器、線軸、馬達罩殼、烤麵包機上、下蓋、電熨斗座、燈罩、柴油濾清器、熱熔膠槍外殼、分電盤外殼、頭燈外殼、點火器元件、化油器主體等。	1000	55000	5.5	195	23	90	0.4-1.0	1.53
			1450	90000	8.5	215	23	115	0.2-0.9	1.58

建議乾燥條件：140℃, 4小時，除濕乾燥

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質	電氣性質	其它		
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm ²)	絕緣破壞 強度 (3.2mm)	成形 收縮率 (3mm)	比重	吸水率 (24hrs.) (23℃)
一般級			ASTM D638 kg/cm ²	ASTM D790 kg/cm ²	ASTM D256 kg.cm/cm	ASTM D648 ℃	ASTM D149 KV/mm	ASTM D955 %	ASTM D792	ASTM D570 %
5110	耐衝擊性佳	光擴散燈罩、手機外殼	630	24000	70	125	18	0.5~0.6	1.2	0.20
玻纖強化級										
5210G2	10%玻纖增強	電動工具外殼、照相機外殼、影印機內零件、光電器材零件。	900	37000	10	142	18	0.2-0.5	1.28	0.16
5210G4	20%玻纖增強		1100	55000	13	143	18	0.2-0.5	1.34	0.13
5210G6	30%玻纖增強		1300	75000	13	145	18	0.2-0.5	1.40	0.11
耐燃級										
5310	UL 94V-0：耐衝擊性佳。	耐燃級零件用。	630	23000	20	125	18	0.5-0.7	1.22	0.23
531P	非鹵UL94 V-0；韌性佳	非鹵耐燃級零件用料。	600	25000	60	110	17	0.5-0.7	1.29	0.20
強化耐燃級										
540PG2	非鹵10%玻纖增強，UL94 V-0	手機、NB, TV, BL外框	800	35000	10	132	20	0.2-0.5	1.28	0.16
540PG4	非鹵20%玻纖增強，UL94 V-0	CPU散熱支架、扣具	1050	54000	12	135	20	0.2-0.5	1.34	0.14
5420G2	10%玻纖增強，UL 94V-0	高強度、高精度及阻燃要求的電子、電器、汽車零件用，如電動工具外殼、照相機零件、影印機內零件、光電器材。	900	37000	10	142	20	0.2-0.5	1.28	0.16
5420G4	20%玻纖增強，UL 94V-0		1100	55000	13	142	20	0.2-0.5	1.34	0.14
5420G6	30%玻纖增強，UL 94V-0		1300	75000	13	145	20	0.2-0.5	1.43	0.12
特殊級										
5502	PC/PBT合金，超韌性，高衝擊強度。	汽車及運動器材零件用，如汽車保險桿、溜冰鞋底座、安全面罩等。	560	22000	70	90	—	0.2-0.7	1.17	—
5512	PC/PET合金，超韌性，高衝擊強度。		600	24000	80	110	—	0.2-0.6	1.22	—
5612	PC/ABS合金，超韌性。	電器外殼。	550	24000	65	100	—	0.3-0.6	1.12	—
5732	PC/ABS合金，超韌性，UL 94V-0	電器外殼、戶外型電器用品。	520	22000	60	100	17	0.4-0.6	1.19	—
571P	非鹵PC/ABS合金，超韌性，UL94 V-0	事務機外殼，adaptor用料。	600	28000	65	90	17	0.3-0.6	1.20	—

牌 號	主 要 性 能	用 途	機 械 性 質			熱性質	其它			
			拉伸 強度	彎曲彈性率	衝擊強度 (缺口) (3.2mm)	熱變形溫度 (18.6kg/cm ²)	成形 收縮率 (3mm)	流動指數	比重	吸水率 (24hrs.) (23℃)
玻纖強化級			ASTM D638 kg/cm ²	ASTM D790 kg/cm ²	ASTM D256 kg.cm/cm	ASTM D648 ℃	ASTM D955 %	ASTM D1238 g/10 min	ASTM D792 --	ASTM D570 %
6210G3	15%玻纖增強。	高剛性，高抗熱變型注塑用，如斷電器、電氣箱外殼、插頭插座、繞線軸。	1200	48000	7	238	0.3-0.8	30	1.22	1.0
6210GC	33%玻纖增強。		2000	85000	13	252	0.2-0.4	11	1.35	0.7
6212G3	15%玻纖增強，韌度增強。	高剛性與高韌性同時要求的零件，如溜冰鞋底座、腳踏車輪圈框等。	1100	42000	17	235	0.3-1.0	18	1.21	1.0
6212GC	33%玻纖增強，韌度增強。		1300	65000	24	218	0.3-0.7	8	1.30	0.6
礦纖強化級										
6210M6	30%礦物質增強。	低翹曲、表面好、大件外殼等產品用，如電熱器外殼、霧燈座、汽車輪圈蓋。	1050	60000	4.6	200	0.5-0.8	38	1.35	1.0
耐燃級										
6300	UL 94V-0 非鹵	阻燃要求的產品，如端子台、連接器。	750	33000	5	75	0.9-1.5	60	1.17	1.1
強化耐燃級										
6410G3	15%玻纖增強，UL 94V-0	對強度、精度、抗熱變形、阻燃要求的產品，如端子台、斷電器、連接器。	1250	65000	7	240	0.4-1.0	25	1.56	0.8
6410G5	25%玻纖增強，UL 94V-0		1600	85000	9	248	0.4-0.8	20	1.58	0.7
640PG3	15%玻纖增強，UL 94V-0非鹵系列		1100	65000	6	240	0.5-1.0	25	1.28	0.8
640PG5	25%玻纖增強，UL 94V-0非鹵系列		1300	80000	7.5	246	0.4-0.9	20	1.38	0.7
超韌級										
6512	抗衝及快速成型。	高韌性及抗衝要求的零件用，如網球拍護條、條釘等。	550	18500	110	65	1.2-1.9	10	1.09	1.25

建議乾燥條件：80℃, 4小時，除濕乾燥





汽車頭燈底座
5612FNC1



RS反射鏡
1210G4MBK1



RS反射鏡
1210G4MNC1



分電盤蓋
3210T8ENC1



信號接受器外殼
5502UWT1



外門把手
5502UNC1



水箱支架
6214GCGBK2



汽車冷卻風扇
6210G8MBK1



空氣濾清器外殼
6110GBK1



車用天線
2212G4ABK1



汽車後視鏡及底座
1210G4EBK1, 6210G9HBK1



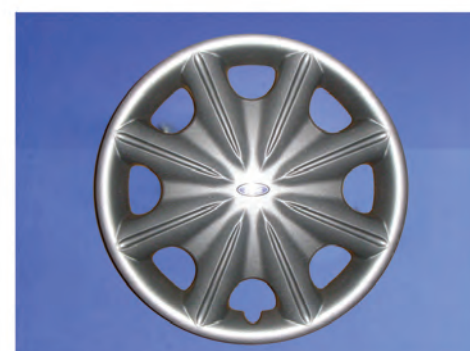
連接器
1512ENC2



電動窗馬達外殼
1210G6GBK2



儀表外殼
3210T9EWT1



輪圈蓋
6210M5AGY1



排檔機構
6210GCFNC1



倒車雷達控制盒
4410G3ANC2



尾燈RS反射鏡
1210G4MBK1



保險絲盒
6210G3GBK1



連接器
6212G2FNC1



外門把手
5502UNC1



汽車打氣機
3310SBK1



排檔箱
3200T4FNC1

南亞工程塑膠於各零件製品之適用表

照明系統	材質	南亞規格	引擎與動力系統	材質	南亞規格	外裝件	材質	南亞規格	內飾件	材質	南亞規格
車燈底座與支架	PBT +20~30%Fiber	1210G4 MBK2	保險絲及座	PBT +30%Fiber(V0)	140PG6 ABK1	輪圈蓋	PA66 +25%Fiber	6210M5 AGY1	內把手	PA6 +15%Fiber	2210G3 FBK2
	PA6 +30~45%Fiber	1210G6 GBK2		PC (Non halogen V0)	531P ABK1	車門外把手	PA6 +45%Fiber	2210G9 FBK2		PA6 +40%Fiber	2200M8 FNC1
	PP +20~40%Fiber	3210G6 ABK1		PA66 +15%Fiber	6210G3 GBK1		PC/PET	5502 UNC1	車座椅	PA66 +15%Fiber	6210G3 FBK3
	PET +30~40%Fiber	4210G6 ABK3	高壓線組	PBT +30%Fiber	1210G6 GBK1	後視鏡外殼及底座	PBT +20~30%Fiber PET +30%Fiber PA66 +50%Fiber	1210G4 EBK1	排檔機構	PBT +30%Fiber	1210G6 ANC1
	PC/ABS	4210G8 MBK1	冷卻風扇	PP +30~40%Fiber	3210G8 MBK1			1210G6 ABK1		PA6 +30%Fiber	2210G6 ANC1
	5612 FNC1	PA66 +40%Fiber		6210G8 MBK1	4210G6 ABK3			PA66 +33~45%Fiber		6210GC GNC1	
燈泡底座	PA66 +15~33%Fiber	6210G3 FNC1	空氣濾清器	PA6 (Super Toughed)	2512 ABK1			器車用打氣機	PA66 +50%Fiber	6210G9 HBK1	倒車雷達
		6210GC FNC1		PA66 (GP)	6110 GBK1	3310 SBK1	置物架			PP +20%Talc	3200T4 FNC1
RS 反射鏡	PBT +20~30%Fiber	1210G4 MBK1	電動窗馬達外殼	PBT +30%Fiber	1210G6 GBK2	天窗支架	PBT +30%Fiber PA6 +30%Fiber PET +30%Fiber	1210G6 SBK2	車門踏板	PP +20%Talc	3212T4 FBK1
	PA6 +30%Fiber	1210G4 MGY3	連接器	PBT (GP)	1111FB BNC1			2210G6 FNC1	儀表板外殼	PP +45%Talc	3210T9 EWT1
		1210G6 GBK2		PBT +15~30%Fiber	1210G6 ANC1			4210G6 ABK2	內門飾板	PP +10~20%Talc	3212T2 FBK1
		2200M6 ANC6		PBT (Super Toughed)	1512 ENC2	天線底座	PA6 +20%Fiber	2212G4 ABK1			
		2210M6 ENC1		PA 6 +30~45%GF	2210G9 FNC1		車頂置物架	PA6 +30%Fiber			
	PA66+10%GF (Toughed)			6212G2 FNC1	雨刷		PBT +30%Fiber PA66 +50%Fiber	1210G6 EBK2 6210G9 PBK1			
	分電盤蓋	PP +30~40%Fiber	3210G6 ANC3 3210T8 ENC1								
		電池框架	PC/ABS(V0) PA66 +15%Fiber(V0)				5712 FBK1 6410G3 ABK2				



NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					Mech						
					With Imp	w/o Imp					
Polybutylene terephthalate (PBTP) furnished in the form of pellets.											
1100F, 1101FA,	All	0.83	94HB	130	75	140	4	1	—	—	—
1101FB, 1110F,		1.5	94HB	130	120	140	4	0	—	—	—
1111FA, 1111FB		3.0	94HB	130	120	140	3	0	0	5	0
		6.0	94HB	130	120	140	1	0	—	—	—
1300	All	0.81	94V-0	105	105	105	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	115	105	115	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	115	105	115	2	0	3	6	3
		6.0	94V-0	115	105	115	1	0	—	—	—
1210G3	BK,WT	0.84	94HB	130	75	140	4	3	—	—	—
	All	1.5	94HB	130	120	140	4	0	—	—	—
		3.0	94HB	130	120	140	3	0	1	5	—
		6.0	94HB	130	120	140	1	0	—	—	—
1210G6	BK,WT	0.81	94HB	140	120	140	2	3	—	—	—
	All	1.5	94HB	140	120	140	1	0	—	—	—
		3.0	94HB	140	120	140	1	0	1	5	1
		6.0	94HB	140	120	140	0	0	—	—	—
1401G3	All	1.5	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1401G6	All	1.5	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1401G(b)	All	1.5	94V-0	75	75	75	—	—	2	6	3
1403G(a)	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G1	All	0.75	94V-0	140	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	140	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	140	130	140	2	0	2	6	3
1403G2	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G3	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G4	All	0.75	94V-0	130	130	140	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	2	6	3
1403G6	All	0.75	94V-0	130	130	140	3	0	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	140	2	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	140	2	0	1	6	2
1403G9	All	0.79	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1408G6	All	0.3	94V-0	75	75	75	4	0	—	—	—
		0.4	94V-0	140	105	130	0	0	—	—	—
		1.5	94V-0, 5V	140	105	130	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0, 5V	140	115	140	0	0	2	7	2
140PG3	All	0.75	94V-0	130	75	130	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	75	140	0	0	4	5	1
140PG6	All	0.75	94V-0	130	75	130	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	75	140	0	0	4	5	0
140PG(m)	All	0.75	94V-0	130	75	130	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	130	75	140	0	0	4	5	1

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					Mech With Imp	w/o Imp					
Polybutylene terephthalate (PBTP) furnished in the form of pellets.(Cont'd.)											
1410G3	All	3.0	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1410G6	All	3.0	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
141PG(b)	All	3.0-3.3	94V-0	75	75	75	—	—	—	—	—
1512	All	0.75	94HB	75	75	75	4	0	—	—	—
		3.0	94HB	75	75	75	2	0	0	4	0
1602	All	1.5	94HB	60	60	60	—	—	—	—	—
Polypropylene (PP), furnished in the form of pellets or sheets.											
3117(f1)	All	1.5	94HB	125	125	125	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	125	125	125	2	0	0	4	0
3307(f1)	All	0.75	94V-0	110	110	110	4	0	—	—	—
		1.5	94V-0	110	110	110	3	0	—	—	—
		3.0	94V-0	110	110	110	2	0	0	5	0
3317(f1)	All	0.75	94V-0	115	115	115	4	2	—	—	—
		1.5	94V-0	115	115	115	3	1	—	—	—
		3.0	94V-0	115	115	115	2	0	0	6	0
3210G4	All	0.75	94HB	65	65	65	3	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	2	0	0	5	0
3210G5	All	0.75	94HB	65	65	65	3	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	2	0	0	5	0
3210G6	All	0.75	94HB	65	65	65	2	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	1	0	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	0	0	0	5	0
3210G(e)	All	0.75	94HB	65	65	65	4	3	—	—	—
		1.5	94HB	65	65	65	3	1	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	2	0	0	6	0
3210T (i)	All	1.5	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
3219M (j)	All	1.5	94HB	110	65	110	—	—	—	—	—
		3.0	94HB	110	65	110	—	—	—	—	—
3310	All	0.75	94V-2	110	65	65	4	0	—	—	—
		1.5-1.7	94V-2	110	110	110	4	0	0	4	0
3410G (j)	All	3.2-3.5	94V-0	65	65	65	—	—	—	—	—
3410T8	All	0.75	94V-2	65	65	65	—	—	—	—	—
Nylon Type 6 (PA6), furnished in the form of pellets.											
2110	All	0.75	94V-2	140	75	75	4	0	—	—	—
		1.5	94V-2	140	80	85	3	0	—	—	—
		3.0	94V-2	140	80	85	3	0	0	5	0
2200M6	All	0.75	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
		3.0	94HB	65	65	65	1	0	0	5	0
2200M9	All	1.5	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					Mech						
					With Imp	w/o Imp					
Nylon Type 6 (PA6), furnished in the form of pellets.											
2210G2	All	0.75	94HB	130	75	75	4	0	—	—	—
		1.5	94HB	130	80	85	3	0	—	—	—
		3.0	94HB	130	80	85	3	0	0	6	0
2210G3	All	0.75	94HB	130	100	115	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	130	110	120	0	0	—	—	—
		3.00	94HB	130	110	120	0	0	0	6	0
2210G4	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G5	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G6	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G7	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	3	0	0	6	0
2210G8	All	0.75	94HB	120	100	115	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	3	0	0	6	0
2210G9	All	0.75	94HB	120	100	115	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	115	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	100	115	0	0	0	6	0
2210G(c)	All	0.75	94HB	120	75	75	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	80	85	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	80	85	3	0	0	6	0
2310	All	0.75	94V-0	140	90	110	4	0	—	—	—
		1.50	94V-0	140	100	115	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	140	100	115	2	0	0	6	0

Nylon Type 66 (PA66), furnished in the form of pellets.

6110	All	0.75	94V-2	130	80	85	4	0	—	—	—
		1.50	94V-2	130	80	85	3	0	—	—	—
		3.00	94V-2	130	85	85	2	0	0	6	0
6210G2	All	0.75	94HB	120	80	85	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	80	85	3	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	85	85	2	0	0	6	0
6210G3	All	0.75	94HB	120	100	100	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	120	100	100	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	120	105	105	0	0	0	6	0
6210G4	All	0.75	94HB	115	100	100	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	115	100	100	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	115	105	105	0	0	0	6	0

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					Mech						
					With Imp	w/o Imp					
Nylon Type 66 (PA66), furnished in the form of pellets.											
6210G5	All	0.75	94HB	115	100	100	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	115	100	100	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	115	105	105	0	0	0	6	0
6210G6	All	0.75	94HB	115	100	105	2	0	—	—	—
		1.50	94HB	115	100	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	115	105	105	0	0	0	6	0
6210G7	All	0.75	94HB	105	100	105	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	100	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	105	105	0	0	0	6	0
6210G8	All	0.75	94HB	105	100	105	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	100	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	105	105	0	0	0	6	0
6210G9	All	0.75	94HB	105	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	105	105	1	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	105	105	0	0	0	6	0
6210G(c)	All	0.75	94HB	105	80	85	4	0	—	—	—
		1.50	94HB	105	80	85	2	0	—	—	—
		3.00	94HB	105	85	85	0	0	0	6	0
6300	All	0.20	94V-0	65	65	65	4	0	—	—	—
		3.00	94V-0	65	65	65	1	0	0	5	0
6310	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	7	2
6401G (a)	All	3.00	94V-0	65	65	65	—	—	—	—	—
6401G6	All	1.50	94V-0	65	65	65	—	—	—	—	—
640PG1	All	0.75	94V-0	115	95	95	0	0	—	—	—
		3.00	94V-0	115	95	95	0	0	2	5	1
640PG8	All	0.75	94V-0	120	110	110	0	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	110	110	0	0	2	6	0
640PG(K)	All	0.75	94V-0	115	95	95	0	0	—	—	—
		3.0	94V-0	115	95	95	0	0	2	6	1
641PG1	All	3.0-3.3	94V-0	65	65	65	0	0	2	5	0
641PG8	All	3.0-3.3	94V-0	65	65	65	0	0	2	5	0
641PG(K)	All	3.0-3.3	94V-0	65	65	65	0	0	2	5	0
6410G3	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	6	2
6410G4	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	6	2
6410G5	All	0.75	94V-0	130	115	120	0	0	—	—	—
		1.50	94V-0	130	115	120	0	0	—	—	—
		3.00	94V-0	130	115	120	0	0	1	6	2

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

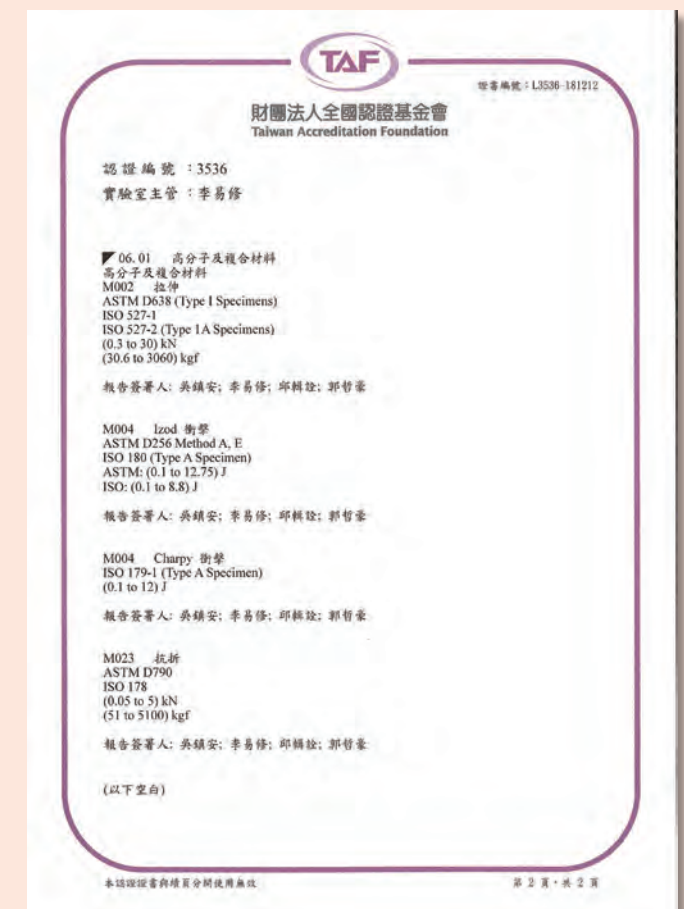
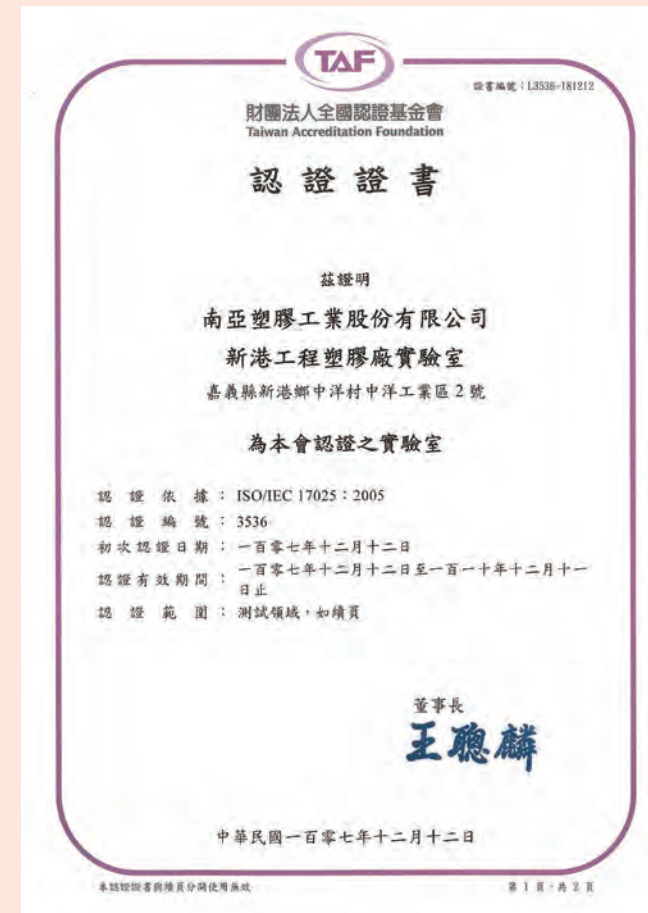
Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					Mech						
					With Imp	w/o Imp					
Nylon Type 66 (PA66), furnished in the form of pellets.											
6410G(d)	All	0.75	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
6512	All	1.50	94V-0	120	105	105	3	0	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	105	1	0	1	7	2
		0.80	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
		3.20	94HB	65	65	65	—	—	—	—	—
		Polycarbonate Terephthalate/polycarbonate (PBT/PC), furnished as pellets.									
5312	All	1.50	94V-0	75	75	75	2	0	—	—	—
	All	3.00	94V-0	75	75	75	1	0	4	6	2
5502	All	1.6-1.8	94HB	75	75	75	—	—	—	—	—
Polycarbonate (PC), furnished in the form of pellets.											
5110	All	1.50	94V-2	120	110	125	3	3	—	—	—
		3.00	94V-2	120	110	125	2	3	0	5	3
5210G2	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G3	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G4	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G5	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5210G6	All	1.50	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
		3.00	94V-0	—	—	—	—	—	—	—	—
5310	All	1.50	94V-2	120	100	115	3	4	—	—	—
		3.00	94V-0	120	105	115	2	4	0	5	3
531P	All	1.5-1.65	94V-0	105	105	105	2	0	3	6	3
540PG(e)	All	1.5-1.65	94V-0	80	80	80	2	0	3	6	3
5420G2	All	1.50	94V-0	80	80	80	2	0	—	—	—
		3.00	94V-0	80	80	80	1	0	4	6	3
5420G6	All	1.50	94V-0	80	80	80	1	0	—	—	—
		3.00	94V-0	80	80	80	1	0	4	6	3
5420G(n)	All	1.50	94V-0	80	80	80	2	0	—	—	—
		3.00	94V-0	80	80	80	1	0	4	6	3
Acrylonitrile-butadiene-styrene/polycarbonate (ABS/PC), furnished in the form of pellets.											
5612	All	1.50	HB	60	60	60	—	—	—	—	—
		3.00	HB	60	60	60	3	0	2	7	2
571P	All	1.50	94V-0	60	60	60	—	—	—	—	—
		3.30	94V-0	60	60	60	—	—	—	—	—
571PG(e)	All	1.5-1.65	94V-0	60	60	60	—	—	—	—	—
5732(f1)	All	1.50	94V-0	60	60	60	1	0	3	5	2
		3.30	94V-0	60	60	60	1	0	3	5	2

NAN YA PLASTICS CORP PLASTICS 4TH DIV.
201 TUNG HWA NORTH RD, TAIPEI, TAIWAN

E130155

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					Mech						
					With Imp	w/o Imp					
Polyethylene terephthalate (PET), furnished in the form of pellets.											
4210G(g)	ALL	1.6-1.8	94HB	75	75	75	2	0	2	6	2
4410G3	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	0	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	0	—	—	—
4410G4	BK	3.00	94V-0	150	150	150	0	0	0	6	3
		0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	2	0	6	3
4410G5	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	2	0	6	3
4410G6	All	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	2	0	6	2
4410G7	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	6	4
4410G8	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	6	4
4410G9	BK	0.75	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	140	150	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	5	4
4410G(g)	BK	0.75	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		1.50	94V-0	150	130	130	0	3	—	—	—
		3.00	94V-0	150	150	150	0	3	1	6	4
Polyethylene Ether (PPE), with glass fiber reinforced, furnished as pellets.											
971PG(N)	WT	0.75	94V-1	65	65	65	0	0	—	—	—
	NC. RD. BK	0.75	94V-0	65	65	65	0	0	—	—	—
	All	3.00	94V-0	65	65	65	0	0	4	6	4

- (a) May be followed by a number or letter indicating glasssfiber content between 5-30%.
- (b)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 15~30%.
- (c)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1~45%.
- (d)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1~25%.
- (e)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1~30%.
- (g) May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 15-45%.
- (h)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 1-50%.
- (i)May be followed by a letter indicating talcum content between 10-40%.
- (j)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 15-40%.
- (k)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 5-40%.
- (f1) Suitable for outdoor use: with respect to ultraviolet light, water exposure and immersion in accordance with UL 746C.
- (m)May be followed by a letter or number indicating glass-fiber content between 15 and 30 percent, except 15 and 30%.
- (n)May be followed by a letter indicating glass-fiber content between 10 and 30%.





南亞工程塑膠網頁



本簡介採用南亞珠光紙印製
請勿混入一般紙類回收

This catalog is made by PEPA.

Do not recycle together with the natural paper.

(2019.08.500.38)



南亞塑膠工業股份有限公司
NAN YA PLASTICS CORPORATION

塑膠第三事業部・工程塑膠組

地址：台北市敦化北路201號

TEL: 886-2-27122211 EXT. 5813~5814

FAX: 886-2-27198661